



**COMUNE DI SAN ROMANO IN GARFAGNANA**  
Provincia di Lucca

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ ,  
nato/a a \_\_\_\_\_ (Prov. \_\_\_\_\_) il \_\_\_\_\_  
con residenza in \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_  
in Via/Piazza \_\_\_\_\_ n \_\_\_\_\_ ,  
C.F \_\_\_\_\_ , con riferimento alla denuncia precedentemente presentata  
per il pagamento della tassa sui rifiuti (TARI)

In qualità di:

TITOLARE DELLA DITTA INDIVIDUALE		LEGALE RAPPRESENTANTE DELLA SOCIETA'		
Ragione Sociale				
Sede legale				
Comune		CAP		PROV.
Via/Piazza		N.	Scala	Int.
Codice Fiscale/P.IVA	Tel.	indirizzo e-mail		

Ubicazione: \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ int. \_\_\_\_\_

Attività esercitata: \_\_\_\_\_ Codice ATECO \_\_\_\_\_

**CHIEDE**

- Il rimborso della quota del \_\_\_\_\_ % dell'importo pagato per Tari anno 2021.

**A TAL FINE DICHIARA**

-di aver effettuato il pagamento della Tari per l'anno 2021 e di essere in regola con il versamento del tributo per le annualità precedenti.

-il n. di Iban per il pagamento del contributo è \_\_\_\_\_

Data .....

Firma.....

All. copia documento